

今日油田

大众报业集团主办

黄三角早报

A14-A15

2015.3.18 星期三

编辑:裴路 美编:杨珣



自主创新 提高施工效率

近日,针对抽油机修理过程中曲柄拆卸困难的问题,孤东采油厂综合大队自行研制了液压式抽油机曲柄拉拔器,施工时间由过去的2个小时,缩短到现在的30分钟,有效提高了施工效率。图为员工正在操作曲柄拉拔器拆除抽油机旧曲柄。

记者 顾松 通讯员 尹永华 王光胜

强化组织生产运行、提升施工质量效率

海洋钻井向每一米进尺要效益

本报记者 顾松 通讯员 袁晟 于小亮



3月11日,海洋钻井公司年累计进尺达44885米,创胜利海上历史同期最好水平。在国际油价持续低迷、石油勘探行业工作量大背景下,海洋钻井公司围绕如何更快、更好、更有效益施工采取多项措施,从而让公司实现更有质量更有效益发展。

打得快意味着节省,意味着效益

“打得快就意味着效益”,这是记者采访中印象最深的一句话。海洋钻井公司经营(法律事务)副总监刘兰宝给记者算了一笔账,胜利油田海上市场以“大包井”为主,不同于日费制,每口井的收入是固定的,而一条钻井平台一天的正常钻井时油料费在3.5万元左右,停工待命时油料费约为1.5万元,假如一口井的结算周期为10天,平台仅用8天完工,剩下的两天仅油料费一项就可节约4万元。该公司目前共有5条平台正在胜利海域进行施工作业,如果都能够提前一天完工就意味着节约10万元。

据了解,为提升施工效率,海洋钻井公司对关键环节提前策划,具体措施落实到岗位,坚持超前介入井位部署、海工施工、工程设计等工作,抓好拖航移位、升降平台等关键作业施工,加强船舶、物资、技术等配套服务,优化作业流程,压减停工时间,提高生产效率。

与此同时,各平台也相继制定措施提速提效。胜利九号平台在埭北6FA井组的作业中,针对项目施工工期紧、任务重、难度大,制定“三提前、零等待”工作制度,创出埭北6FA-4井机械钻速高达59.18米每小时的好成绩。

在好的基础上求快才是真效益

随着胜利海上勘探开发的不断深入,大型丛式井组、超深井、高难度井越来越多,给海上钻井施工提出了新的挑战。

海洋钻井公司副总工程师、技术科科长胥洪彪告诉记者,简单追求“快”是不行的,必须在“好”的基础上追求快。目前,胜利海上生产任务主要以大型生产井组为主,该公司总结出针对高密丛式井组的“井组一套钻具,参数基本统一,措施基本一致,程序依次完成”模式,并通过优化钻具组合、确定合理造斜点、优选钻头、运

用井眼轨迹控制技术将钻井施工质量和效率同步提升。

在埭北6GA井组施工中,新胜利一号平台坚持“为每一米进尺负责”的工作理念,提出打造“精品钻井工程”,加强施工过程管控,保障施工质量。针对井间距小,井网密集,极易发生窄槽和相碰的难题,该平台使用了密集型丛式井组三维可视施工技术,有效解决井筒防碰难题。

截至目前,新胜利一号平台开钻6口,交井6口,井身质量、固井质量合格率均为100%。

上百块标牌,所有标准看得见

海洋钻井是高危行业,一旦发生事故不但会危及人身装备安全,而且会造成重大经济损失。

近年来,海洋钻井公司一直将安全教育工作摆在首要位置,从公司机关到各下属三级单位,大大小小的安全讲座均贯穿全年的生产工作,从而营造出全员“懂安全、要安全、会安全”的良好氛围。

据了解,自新《安全生产法》和《环境保护法》出台以来,海洋钻井公司更是狠抓“两法”落地,强化职工对新法条规的理解认识。

同时,该公司还相继推行平台异体安全监督制、“四优连接做法”,HSE表单化管理、现场

目视化管理等一系列行之有效的安全特色制度。其中,HSE表单化管理涵盖了12项具体施工作业,88张表单、810个具体工作步骤,对施工现场的每项作业、每个步骤、每道工序,制定了具体标准。目视化管理通过制作上百块标识牌,让现场一切都有标准,让所有标准都看得见。

该公司在享有“埭岛速度”美誉的胜利九号平台率先推行制度一体化改造工作,将岗位制度建设中所涉及的安全法规、制度、程序、规范、标准等按照11个要素进行收集、归类、梳理、归集、调整细化,形成一体化制度表格,真正做到落地到岗位,大幅度提升施工质量效率。

鲁胜鲁平管理区： 小本子里的大文章

本报3月17日讯(记者 顾松 通讯员 陈军光 徐梦茹) 近日,鲁平管理区职工张师傅在对大373-x1进行维护保养时,发现光杆与抽油机不对正,防喷盒时常出现偏漏现象,他立即对设备进行了维护保养。

张师傅干完活后,对驻井工小彭说:“以后维护检查的时候一定要经常看看这个地方,如果出现了类似故障,要调整好悬绳器,使光杆居中,这样才能有效的预防出现偏漏现象。”小彭从口袋里拿出小本和笔,一边认真听一边记录着老师傅传授的经验。

其实,走进鲁平管理区的各班组,都会发现一个特别的现象,就是每名职工手中都有一个小本子。在这些大小不一的本子上,记录的同样不仅包含了搜集的第一手生产数据、处理各类故障的经验还有隐患发现、处理的时间及后期观察等内容,这些无一不是提升队伍管理水平的好点子。这是管理区为了加强班组安全管理,采取的一个“小”措施。

“这可是我的宝贝,给多少钱都不换。每天问题处理情况、完成情况等都在这上面,需要时翻一翻,对工作帮助很大的。”张师傅拿出自己的本子自豪地说。如今,小本子已经成为了大部分职工的贴身物品。职工走到哪,它就跟到哪。

人人身上都揣着一个小本子,遇到安全上存在什么隐患、设备有什么异常等,都随时随地记录下来。对任何异常情况他们都不放过,小到一颗松动的螺丝,一处细微的滴漏,一点异常的震动和声音,他们都会记在小本上,写明时间、设备名称、型号、运行状况、处理结果等。然后把自己当班遇到的问题反馈出来,从而做到能够及时解决各类隐患。自从管理区各班组建立了小本子后,人人都成了查隐患能手,人人都成了有一技之长的师傅。

“‘小本子’活动开展以后,大家对工作更加负责了,违章操作的少了,安全生产效果也明显多了,真的是省了不少的心。”对于这一小举措的成效,管理区经理姚云峰深有感触。