

寰球六台加氢反应器出厂

投用后将是美国CLG工艺在国内的首次应用

本报记者 孙川



环球公司的第一台加氢反应器出厂。(图片由寰球公司提供)

1250吨履带机组保证“一站式服务”

2014年12月25日凌晨,山东寰球加氢反应器有限公司为神驰化工集团渣油加氢项目生产的首台加氢反应器制造完成出厂,截至2015年1月14日,寰球公司为神驰化工打造的6台渣油加氢反应器已经全部制造完成。

据了解,此次出厂的6台渣油加氢反应器已经全部安装完成,这六台渣油加氢反应器是神驰化工集团160万吨/年渣油加氢项目的核心设备,投用后将成为美国CLG渣油加氢最新工艺在国内的首次应用。

2014年12月27日上午,在神驰化工加氢反应器的安装现场,山东寰球加氢反应器有限公司的安装人员完成了第一台渣油加氢反应器的安装工作,整个安装工作历时近两个小时,“简单点说,安装工作其实就是将加氢反应器立起来、固定好。”山东寰球加氢反应器有限公司的技术人员介绍。

这次安装工作使用了寰球公司的全部安装人员及各种吊装设备,并使用了该公司目前吊装能力最大的1250吨履带机,“1250吨履带机在同行业内是比较先进的,这是公司能够进行加氢反应器安装的重要保证。”

据了解,除了1250吨履带机,寰球公司还配有各个吨位的起重机,其中包括25吨起重机8台、50吨汽车起重机/履带式起重机6台/套,拥有180吨履带机组2个,200吨全路面机组

1个,500吨全地面机组/履带机组各1个,800吨履带机组1个,“这些设备不仅能够保障公司内部设备的安装、运输,还可提供工程服务。”据介绍,这些设备与寰球公司目前拥有的各类型运输汽车和可移动自主转向式重型拖车,共同保证了一些重型设备能够运送到目的地并实现现场安装。

寰球公司目前有高级起重工12人,这些安装人员是进行加氢反应器现场安装的“主力”,保证了安装的实现。因为设备非常重,设备的运输、安装是反应器制造行业共同面临的问题,目前寰球公司配备的运输、起重设备则完全能够满足公司设备的运输、安装需要。这样就使得寰球公司能够为客户提供从设备生产、吊装到运输、安装再到调试以及后期维修的“一条龙”服务,大大减少了客户在安装是使用中的麻烦。



第一台加氢反应器正在安装。(图片由寰球公司提供)

高端技术保证CLG工艺的实现

据了解,为神驰集团生产的渣油加氢反应器是寰球公司完全自主生产的产品,寰球公司生产的总数为六台的渣油加氢反应器,也是神驰化工集团160万吨/年渣油加氢项目的核心设备。

神驰化工的这个项目引进了美国CLG公司的最先进技术,这也是该技术在国内的首次应用。寰球公司这六台加钒渣油加氢反应器的顺利出厂,标志着寰球公司的综合竞争实力在业内位居前列。

据了解,寰球公司重装厂房共打桩1969

根,采用重型H型钢作为支撑立柱,可承载1200吨行车,能满足千吨级反应器的制造和吊运需要。“目前公司拥有多项国际领先设备,其中8000吨级三辊卷板机是现在已知的全球压力最大卷制能力最强的液压三辊卷板机,10套窄间隙焊接系统全部采用原装进口的ESAB交直流两用焊接电源和带有焊缝跟踪系统的窄间隙专用机头。”技术负责人说,“寰球公司的人员配备和技术装备均是围绕加氢反应器制造开展,综合技术能力已达到国际先进水平,自动化程度已达到98.5%。”

下一步将积极开展市场推广

据介绍,加氢工艺技术是原油深加工必不可少的环节,通常包括加氢处理、加氢裂化和加氢精制等三个过程,加氢反应器是加氢装置的核心设备,具体的过程就是将加热过的原油或者煤焦油导入加氢反应器,为其创造高温、高压反应条件,在催化剂作用下原油、煤焦油会发生物理化学反应,生成含可燃气体、汽油、柴油等轻质组分的混合物,再经分馏得到高利用价值的燃气、燃油。

“寰球公司的主要产品就是加氢装置的核心设备——加氢反应器,经过寰球公司加氢反应器处理的汽油可以达到国V汽油标准。”技术负责人说。

加氢反应器的广阔市场与当下大气环境、以及环保工作的开展有很大关系,当前全

国各地受到雾霾等恶劣天气的影响,环境不断恶化的压力巨大,2012年北京首次推出具有欧V特质的95号车用汽油,标志着我国燃油开始进入大规模整体升级阶段。而山东是我国炼化企业布局最全、规模最大、产品最多的省份,尤其地方炼化企业约占全国的75%。

根据测算,山东的炼化企业必须在2014年年底完成国IV升级,到2019年完成国V升级,期间的投资总额约在3500亿元以上。这使得许多地炼企业面临着设备的转型升级,这样的现状保证了加氢反应器制造企业会有非常广阔的市场,神驰项目产品的出厂安装是一个新的起点,下一步,寰球公司将积极拓展市场,扩大影响力,用国际领先的技术和完善的质量保证体系获得客户及业内的认可。

东营第4家国家火炬特色产业基地获批

本报1月14日讯(记者 张婧婧 杨玉龙) 近日,科技部火炬中心批准依托东营经济技术开发区建设国家火炬铜冶炼与铜材深加工特色产业基地,这是东营继建设国家石油装备、盐化工、子午胎特色产业基地之后,第4家国家火炬特色产业基地。

近年来,东营经济开发区铜冶炼与铜材加工产业迅速发展,已聚集方圆铜业、天圆铜业、亨圆铜业、金圆铜业、金茂铝业等十多家有色金属加工骨干企业,形成废杂铜、粗铜、铜冶炼、电解、压延及精深加工为主的产业集群,预计2014年产值达到950亿元。

据了解,东营铜冶炼与铜材深加工特色产业基地将着力调整产品结构和转变增长方式,积极推进发展模式创新、科技自主创新、体制机制创新、服务功能创新和发展环境创新,加快培育一批拥有核心竞争力的龙头企业,发展壮大一批具有自主知识产权的高端名牌产品和适应特殊需要的特色产品,力争到“十三五”末,产业产值突破1500亿元,以铜冶炼与铜材深加工为主导的特色金属产业将成为我市重要的支柱产业,开发区将成为我国重要的铜及铜材精深加工研究开发和生产加工基地。